



CLIENTE: SW Automação Ltda - EPP

Endereço: Rua Professor Nelson de Senna, N.º 355 - São Paulo - SP

Documento do Cliente: 1079

Documento ECIL: PI-189189

OBJETO DA CALIBRAÇÃO: Termopar de metal base de isolamento mineral tipo N

Fabricante: Ecil

Modelo: - x - x -

Nº Série: - x - x -

Comprimento: 1500 mm

Diâmetro: 6 mm

Ident. Cliente: - x - x -

Identificação do Laboratório: 6968/17

Rastreabilidade Ecil: - x - x -

PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO:

A calibração foi conduzida em um meio termostático de homogeneidade conhecida, onde se realizaram medições subsequentes das indicações do(s) termômetro(s) padrão e do sensor em calibração. O valor de referência foi determinado com base no Certificado de Calibração do termômetro padrão (ou média dos dois padrões). Calculou-se o erro apresentado pelo sensor em calibração, baseando-se nas tabelas de referência. Procedimento de referência: IT 000379 Rev 10 e IT001340 Rev-01. Normas de referência: ASTM E-220-07a, ASTM E-230/E230M - 11, EN IEC 60584-2 e DOQ-CGCRE-046.

NOTAS:

1. Este Laboratório adota a Escala Internacional de Temperatura de 1990.
2. Condições ambientais: Temperatura: $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 3\text{ }^{\circ}\text{C}$; Umidade: entre 30 e 75 %.
3. Este certificado atende aos requisitos de acreditação pela CGCRE que avaliou a competência do laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI).
4. Os resultados deste certificado referem-se exclusivamente ao instrumento submetido à calibração nas condições especificadas, não sendo extensivos a quaisquer lotes.
5. A reprodução deste certificado deverá ser completa. A reprodução de partes requer aprovação escrita do Laboratório.

Data da Emissão: 26/10/2017

Data da Calibração: 13/10/2017

PIEDADE - SP - BRASIL

Moisés Vieira de Jesus
Signatário Autorizado

IMP000007 REV. 06

RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Os resultados a seguir apresentados referem-se à situação do instrumento conforme recebido pelo Laboratório, sendo Vr o valor de referência, Vs o valor do sensor em calibração e Erro a diferença entre a indicação do sensor em calibração e a tabela de referência.

Profundidade de imersão (mm)	Padrão Utilizado	Vr (°C)	Vs (µV)	Erro (°C)	U (°C)	Fator k	Veff
380	332004-7	505,9	16975	0,1	1,8	2,00	∞
380	332004-7	901,8	32485	1,1	3,0	2,00	∞

Os resultados acima apresentados referem-se à média de 4 leituras, tomadas em intervalos de 1 minuto. A incerteza expandida de medição relatada (U) é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência k, o qual para uma distribuição *t* com *v_{eff}* graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02. A incerteza para a componente da não homogeneidade do termopar foi considerada 20% do valor de tolerância da Classe 2 para o tipo correspondente do termopar de acordo com a EN IEC 60584-2.

RASTREABILIDADE DOS PADRÕES UTILIZADOS

1. Termômetros Padrão:

Identificação	Tipo	Certificado	Validade	Rastreabilidade
332004-7	R	3998/17	13/07/2018	RBC/ECIL

2. Instrumentos Padrão:

Descrição	Modelo	Certificado	Validade	Rastreabilidade
Nanovoltmetro/Microhomimetro	34420A	157449-101	27/03/2018	RBC/IPT

Obs: Nesta calibração foi usado o cabo de extensão/compensação nº de série 34687/3-N1, Certificado de calibração 4623/17, Válido até 05/09/2018